





味とかおり』の足柄茶

味・甘味・渋味のバランスのとれ りし艶があり、 たお茶が生産されています。 最適でことに「味と香り」に優 加工した緑茶です(地域団体商標)。 た味わいのお茶です。 れた茶を神奈川県足柄地域で仕上げ 特徴は、 神奈川県の丹沢・箱根山麓一帯 |足柄茶||は神奈川県内で生産さ その気候・風土がお茶栽培に 浅蒸茶で形状がしっか 水色は山吹色で旨 n

や生協、

地元スーパーマーケット 直売所等で多元的に

元集荷多元販 売体

制

があります。 その生産販売システムにも特徴 「足柄茶」は味だけではなく

ら仕入れ加工・販売していますの 斡旋人を通さず、直接荒茶工場か 質で安定したお茶作り」と、市場や を供給しています。 消費者には安くて、美味しいお茶 で、生産者には高い利益を還元し、 「高い栽培・加工技術による高品

神奈川 各地

県農協茶業センターに一元集荷さ

製茶・ブレンドして農協系統

区で荒茶加工されたのち、

県内で生産された生葉は、

足柄茶のご購入はこちらから

販売されています。

通信販売、

足柄茶は、神奈川県内の各JA直売所でもお求めいただけます

栽培が始まりました。

適という調査団の報告に基づき、全村一致で茶

査研究の末に山間の気候条件が茶の栽培に最

当初は、酪農・こんにゃく・茶の3点に絞り調

の導入を決定し大正14年(1925年)から

興策として、当時の足柄上郡清水村(現足柄上郡

足

柄

茶 1

0

0 年

0) お (J

たち

「足柄茶」 は、

大正12年の関東大震災の産業復

山北町)に導入され、幾多の苦難を乗り越えて

産地化されたことが始まりとされています。

では、どうしてお茶だったのでしょうか